

Furan Sure fix 8100

ملات فوران یک ملات دو جزئی بر پایه رزین های فوران است که برای نصب و بندکشی کاشی های ضد اسید استفاده می شود .
این ملات مقاومت زیادی در مقابل طیف گسترده ای از مواد شیمیایی دارد .

ویژگی ها :

- مقاومت شیمیایی فوق العاده

این ملات در مقابل طیف گسترده ای از مواد شیمیایی مانند اسید ها ، بازها ، نمک ها ، چربی ها و روغن ها مقاوم است .

- مقاوم در مقابل حلال ها

قابل استفاده در محل هایی که در تماس با حلال های قوی هستند .

- کارایی عالی در حرارت های بالا

قابلیت تحمل حرارت تا ۱۸۰ درجه سانتیگراد

- نفوذ ناپذیری

جلوگیری از نفوذ مایعات خورنده

- قوام کنترل شده

درصد هاردنر با توجه به درجه حرارت محل و زمان ، قابل تنظیم می باشد

موارد استفاده :

- کف سازی
- راکتور ها
- مخازن اسید
- فاضلاب ها
- حوضچه های تصویه

در موارد زیر استفاده از فوران پیشنهاد نمی شود :

- در تماس با هیدرو فلوریک اسید

- در محل هایی که ملات در اسید های قوی مثل اسید نیتریک کرومیک و اسید سولفوریک غلیظ غوطه ور باشد

- قرار گرفتن در معرض اسید های قوی قبل از عمل آوری و خشک شدن ملات

- اجرای ملات در محل های خیس

- هرگز در تماس مستقیم با بتن اجرا نشود



مشخصات فنی	
200 °C	حداکثر دمای قابل تحمل
70 MPA	مقاومت فشاری
15000 MPA	ضریب کشسانی
22×10 ⁶ °C	ضریب انبساط حرارتی
1095-2.05 gr/cm ³	دانسیته
مشکی	رنگ

مقدار مصرف :

برای نصب و بندکشی سرامیک های ضد اسید با ابعاد ۲۴۰×۱۱۵×۳۰ با عرض بند ۶ میلیمتر مقدار مصرف حدود ۱۵ کیلوگرم در هر متر مربع و برای استفاده به عنوان ملات بندکشی مقدار مصرف حدود ۳ کیلوگرم خواهد بود .

دما در زمان اجرا :

بهترین دما برای استفاده بین ۱۰ تا ۳۰ درجه سانتیگراد است . در دمای کمتر از ۱۰ درجه ممکن است خشک شدن ملات طولانی تر شود و این امر بر کارایی ملات تاثیر داشته باشد .

Chemical Agent	Max . Temperature (C)	Resistance
Nitric Acid 5%	40	+
Petroleum	100	+
Phenol 5%	120	+
Phenol 90%	80	+
Phosphoric Acid 30%	140	+
Phosphoric Acid 60%	120	+
Phosphoric Acid 85%	80	+
Potassium Hydroxide 5%	100	+
Potassium Hydroxide 10%	40	+
Potassium Hydroxide 50%	20	+
Seawater	140	+
Sodium Chloride Solution	140	+
Sodium Hydroxide 5%	100	+
Sodium Hydroxide 10%	40	+
Sodium Hydroxide 50%	20	+
Sodium Hypochlorite 2%	20	+
Sodium Hypochlorite 2%	60	(+)
Sodium Hypochlorite 12.5%	-	-
Sulfur Dioxide	140	+
Sulfur Acid 30%	140	+
Sulfur Acid 50%	100	+
Sulfur Acid 60%	40	+
Sulfur Acid 60%	80	(+)
Sulfur Acid 70%	60	(+)
Sulfur Acid 98%	-	-
Turpentine Oil	120	+
Toluene	100	+
Trichloroethylene	80	+
Xylene	100	+
Acetic Acid 10%	140	+
Acetic Acid 50%	100	+
Acetic Acid 96%	80	+
Acetone 10%	70	+
Acetone 100%	60	+
Ammonia Solution 10%	100	+
Ammonia Solution 25%	40	+
Aniline 1%	100	+

Aniline 100%	60	+
Benzene	80	+
Calcium Hydroxide	100	+
Carbon Disulphide	60	+
Carbon Tetrachloride	80	+
Distilled Water	140	+

Chemical Agent	Max . Temperature (C)	Resistance
Ethanol 96%	80	+
Ethylacetate	60	+
Fatty Acids > C6	100	+
Glycol	140	+
Hydrochloric Acid 25%	140	+
Hydrochloric Acid 36%	120	+
Hydrofluoric Acid 10%	60	(+)
Hydrofluoric Acid 40%	40	(+)
Hydrofluoric Acid 70%	20	(+)
Hydrogen Peroxide 5%	40	(+)
Hydrogen Sulfide	140	+
Methanol	60	+
Methylacetate	60	+
Methylenechloride	40	+
Methylethylketone	60	+

+ Resistant

(+) Limited or conditional resistant

- Not resistant